

# Automatische Palettenwechsellanlage.

## Automatische Palettenwechsellanlage

Mit unserem automatischen hängenden Palettenwechsler - auf Basis unserer bewährten Schiebetechnik - wird die Ladung nicht geklemmt, sondern durch seitlich zugestellte Wände geführt. Der Abschiebedruck verteilt sich so grossflächig auf die Ladung. So lassen sich zusammen mit unserer Zwischenblecheinrichtung die anspruchsvollen Waren schonend auf Holz- oder Hygienepaletten umpalettieren.

Die Palettenwechsellinrichtung lässt sich beliebig mit zusätzlichen Förderenlementen aller Art und aus unserem Hause erweitern und in vollautomatische Systeme integrieren.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Tragkraft 1000 kg
- Geeignet für bis zu 60 Umpalettierungen / Stunde
- Gerät in Normalstahl, produktberührende Teile in Edelstahl
- Steuerschrank mit integrierter Bedienungskonsole
- Anschlussleistung 3 x 400/230V, 50 Hz, 16A
- Luftbedarf 6bar, trocken, ölfrei

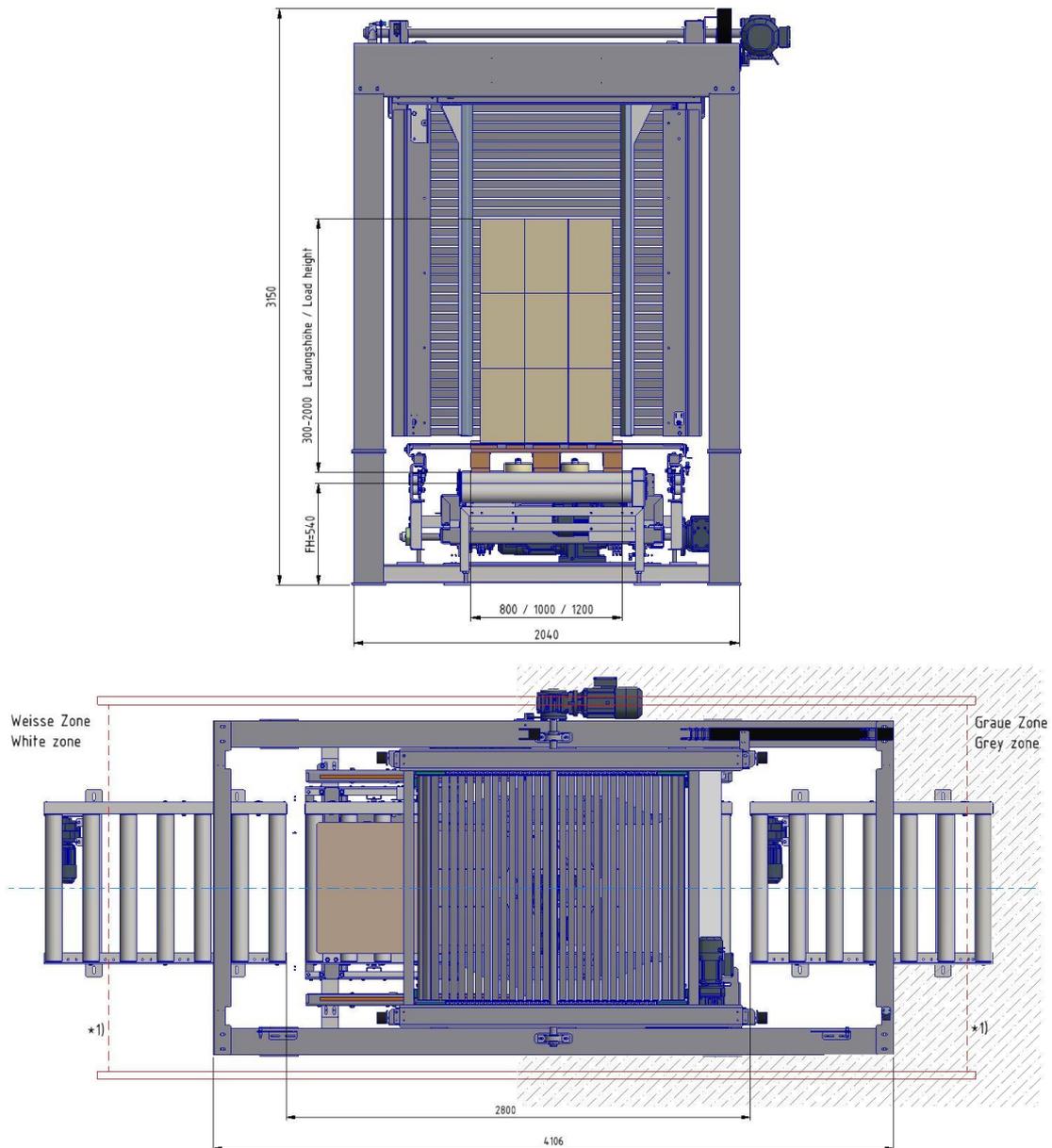


### IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- Pharmatauglich
- Modernes Design, kompakt, platzsparend
- Höchste Flexibilität mit unterschiedlichsten Paletten und Ladegütern
- Höhenausgleich über Hubstationen
- Sanft und schonend dank längs angeordneter Zwischenblechfunktion
- Integration in vollautomatische Fördersysteme
- Sonderausführungen auf Anfrage

# Automatische Palettenwechsellanlage.

## Layout



\*1) Im automatischen Betrieb müssen zum Personenschutz trennende sowie berührungsloswirkende Schutzeinrichtungen (Lichtgitter) vorgesehen werden

**Müller AG Processing**  
Tramstrasse 20  
4142 Münchenstein  
Schweiz

T +41 61 412 12 12  
processing@mueller-group.com  
www.mueller-group.com

Ein Unternehmen der Müller Group