

Rollsickenfässer.

23 bis 216,5 Liter.



AUSFÜHRUNG

- Mantel mit Rollsicken
- Verschraubungen mit bewährtem Dichtsystem
- Mantelnaht überlappt geschweisst
- Böden aufgefalzt, mit eingespritzter Dichtmasse
- Oberböden restentleerbar
- Beschichtungen einbrennlackiert
- 23 verschiedene UN-Zulassungen

Optional:

- containergerechte 200L Fässer mit stabilisierender W-Sicke (Aussendurchmesser 585mm)
- Mantel mit zusätzlichen Nebensicken
- kleinere Grössen mit Seitengriffen
- breites Sortiment an Edelstahl-Ausführungen, für heikle Güter mit Mantel-/Bodenschweissung, geschweissten Flanschen und stumpfgeschweisster Mantelnaht

MATERIALIEN

- Feinblech DC01, verzinktes Blech oder Edelstahl 1.4301
- Stopfen mit PE-, EPDM-, Nitril- oder PTFE-Dichtung
- Epoxyphenol-, Phenol-Lacke oder Pulverbeschichtung

QUALITÄTSMANAGEMENT

- zertifiziert nach ISO 9001 / ISO 14001 / OHSAS 18001
- FSSC 22000 (Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit) für ausgewählte Produkte
- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept



IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ perfekter Schutz für Transport, Handling und Lagerung von heiklen Füllgütern
- ✓ individuelle Aussenlackierung und mehrfarbige Siebdruckmöglichkeiten
- ✓ eigenentwickelte und bewährte Innenbeschichtungen - für bestmögliche Produktkompatibilität
- ✓ sämtliche Innenbeschichtungen zertifiziert für Lebensmittelkontakt
- ✓ alle Gebinde UN-bauartgeprüft für flüssige Stoffe, vereinzelt zusätzlich für sich verfestigende Stoffe
- ✓ konstant hohe Fertigungsqualität durch modernste Produktionstechnologien
- ✓ kundenorientierte Lösungen