

Konische Spannringtrommeln.

15 bis 216,5 Liter.



AUSFÜHRUNG

- mit Stapel- / Breit- / Jumbosicke
- Mantelnaht überlappt geschweisst
- Boden aufgefalzt, mit eingespritzter Dichtmasse
- Beschichtungen einbrennlackiert
- 15 verschiedene UN-Zulassungen

OPTIONAL

- Deckel mit Spundöffnungen oder Begasungsrippel
- Jet-Ring-Deckel für vollautomatisiertes Verschliessen
- LDPE-Inliner
- je nach Grösse Seitengriffe

MATERIALIEN

- Feinblech DC01, verzinktes Blech oder Edelstahl 1.4301
- Deckel mit PUR- oder Gummidichtung
- Epoxyphenol-, Phenol-Lacke oder Pulverbeschichtung

QUALITÄTSMANAGEMENT

- zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001
- FSSC 22000 (Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit) für ausgewählte Produkte
- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept



IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ platzsparend stapelbar, reduziert Lager- und Logistikkosten
- ✓ individuelle Aussenlackierung und mehrfarbige Siebdruckmöglichkeiten
- ✓ eigenentwickelte und bewährte Innenbeschichtungen - für bestmögliche Produktkompatibilität
- ✓ sämtliche Innenbeschichtungen zertifiziert für Lebensmittelkontakt
- ✓ alle Gebinde UN-bauartgeprüft für Feststoffe, vereinzelt mit zusätzlicher Flüssigzulassung
- ✓ konstant hohe Fertigungsqualität durch modernste Produktionstechnologien
- ✓ kundenorientierte Lösungen