

Zylindrische Spannringtrommeln.

17,5 bis 223 Liter.



AUSFÜHRUNG

- Mantel gerade, mit Rollsicken oder Nebensicken
- Mantelnaht überlappt geschweisst
- Boden aufgefalzt, mit eingespritzter Dichtmasse
- Beschichtungen einbrennlackiert
- 39 verschiedene UN-Zulassungen

OPTIONAL

- 200L in containergerechter Ausführung (Aussendurchmesser 585mm)
- Deckel mit Spundöffnungen oder Begasungsrippel
- LDPE-Inliner
- je nach Grösse Seitengriffe

MATERIALIEN

- Feinblech DC01, verzinktes Blech oder Edelstahl 1.4301
- Deckel mit PUR- oder Gummidichtung
- Epoxyphenol-, Phenol-Lacke oder Pulverbeschichtung

QUALITÄTSMANAGEMENT

- zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001
- FSSC 22000 (Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit) für ausgewählte Produkte
- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept



IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ vielseitig einsetzbar für alle Anforderungen
- ✓ individuelle Aussenlackierung und mehrfarbige Siebdruckmöglichkeiten
- ✓ eigenentwickelte und bewährte Innenbeschichtungen - für bestmögliche Produktkompatibilität
- ✓ sämtliche Innenbeschichtungen zertifiziert für Lebensmittelkontakt
- ✓ alle Gebinde UN-bauartgeprüft für Feststoffe, vereinzelt mit zusätzlicher Flüssigzulassung
- ✓ konstant hohe Fertigungsqualität durch modernste Produktionstechnologien
- ✓ kundenorientierte Lösungen