

## Kombifässer.

12 bis 217 Liter.



### AUSFÜHRUNG

- HDPE-Einstellbehälter im Extrusionsblasverfahren hergestellt
- Spundloch mit Grobgewinde
- Aussenbeschichtungen einbrennlackiert
- Mantelnaht überlappt geschweisst
- Böden aufgefalzt, mit eingespritzter Dichtmasse
- 20 verschiedene UN-Zulassungen

### OPTIONAL

- G3/4 Entlüftung im Oberboden
- Verschraubungen mit Feingewinde
- containergerechte 200L Fässer (Durchmesser 585mm)
- hochreine Ausführung für die Elektronik-Industrie
- tiefgezogener Oberboden für geschützte Montage eines Tauchrohres
- Innenbeschichtung des Metallfasses
- auch als Deckelgebilde mit Spannring für optimale Materialtrennung nach Verwendung

### MATERIALIEN

- Einstellbehälter aus rezyklat-freiem HDPE
- Aussenfass Feinblech DC01, verzinktes Blech oder Edelstahl 1.4301
- Stopfen mit PE- oder EPDM-Dichtung

### QUALITÄTSMANAGEMENT

- zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001
- FSSC 22000 (Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit)
- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept

### IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Vorteile von zwei Fasstypen: vielseitige Produktkompatibilität, Korrosionsfreiheit und Sauberkeit eines Kunststoff-Fasses vereint mit Stabilität und Permeationsschutz eines Stahlfasses
- ✓ Eigenfertigung der HDPE Einstellbehälter, ohne Zugabe von Rezyklaten
- ✓ individuelle Aussenlackierung und mehrfarbige Siebdruckmöglichkeiten
- ✓ HDPE Granulat zertifiziert für Lebensmittelkontakt
- ✓ alle Gebinde UN-bauartgeprüft für flüssige Stoffe, vereinzelt zusätzlich für sich verfestigende Stoffe
- ✓ konstant hohe Fertigungsqualität durch modernste Produktionstechnologien
- ✓ kundenorientierte Lösungen