

Kannen.

2,5 bis 32,5 Liter.



AUSFÜHRUNG

- Arretiergriffe auf Oberboden
- Verschraubungen mit bewährtem Dichtsystem
- Mantelnaht überlappt geschweisst
- Böden aufgefalzt, mit eingespritzter Dichtmasse
- Beschichtungen einbrennlackiert
- 9 verschiedene UN-Zulassungen

OPTIONAL

- Oberboden mit Flexspout-Öffnung
- vereinzelte Ausführungen mit stabilisierenden Nebensicken im Mantel

MATERIALIEN

- Feinblech DC01, verzinktes Blech oder Edelstahl 1.4301
- Stopfen mit PE-, EPDM-, Nitril- oder PTFE-Dichtung
- Epoxyphenol-, Phenol- oder Pulverbeschichtung

QUALITÄTSMANAGEMENT

- zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001
- FSSC 22000 (Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit) für ausgewählte Produkte
- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept



IHRE KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ handliche Grössen, ideale Ergänzung zu den Rollsickenfässern
- ✓ individuelle Aussenlackierung und mehrfarbige Siebdruckmöglichkeiten
- ✓ eigenentwickelte und bewährte Innenbeschichtungen - für bestmögliche Produktkompatibilität
- ✓ sämtliche Innenbeschichtungen zertifiziert für Lebensmittelkontakt
- ✓ alle Gebinde UN-bauartgeprüft für flüssige Stoffe, vereinzelt zusätzlich für sich verfestigende Stoffe
- ✓ konstant hohe Fertigungsqualität durch modernste Produktionstechnologien
- ✓ kundenorientierte Lösungen