



Qualitätsverpackungen aus Stahl und Fibre.

Fässer für Gefahrguttransporte.

Spundfässer.

Deckelfässer.

Kombifässer.

Fibretrommeln.

Spezialausführungen.

Ihr zuverlässiger Partner für Industrieverpackungen

Müller Packaging – Qualitäts-Leader in der Produktion von Industrieverpackungen aus Feinblech, Edelstahl und Fibre – stellt an den Schweizer Standorten Münchenstein und Reiden UN-geprüfte Gefahrgutverpackungen für flüssige und feste Güter her. Die Kundenlösungen beinhalten Spund-, Kombi- und Deckelfässer in verschiedenen Ausführungen und Grössen bis 250 Liter Inhalt.

Mit eigener Konstruktionsabteilung und einem eigenen Maschinen- und Werkzeugbau werden Service und Unterhalt sichergestellt, die Weiterentwicklungen der Produktion vorangetrieben und Kundenwünsche schnell und zuverlässig umgesetzt.

Müller Packaging hat sich in den Absatzmärkten rund um den Globus als innovativer und kompetenter Partner positioniert. Kunden schätzen die hohe und kontinuierliche Qualität und die durchgängige Termintreue. Seit 2015 ist Müller Packaging nach FSSC 22000 zertifiziert, einem Standard für Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit.

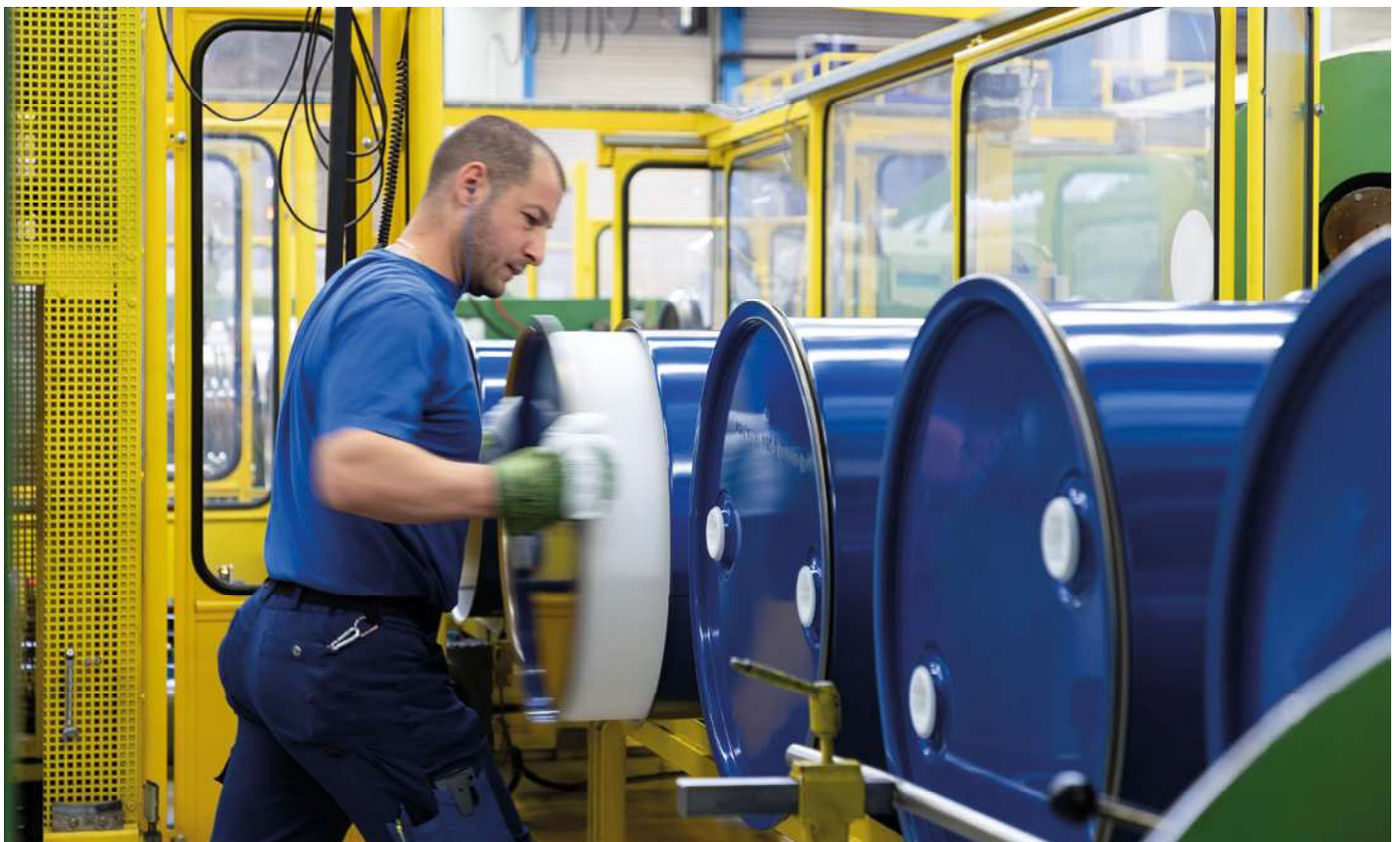
Müller Packaging gehört zur Müller Group.

Im Firmenverbund von fünf Unternehmen

- entwickelt, produziert und vertreibt die Müller Group Industrieverpackungen aus Feinblech, Fibre, Kunststoff und Edelstahl,
- plant, entwickelt und baut sie Handlingsysteme, Reinigungs- und Intralogistikanlagen,
- bietet sie Lösungen für Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene, Kosmetik, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleiterindustrie, Lagerung und Distribution.

Das international ausgerichtete Familienunternehmen mit über 120-jähriger Erfahrung beschäftigt 450 Mitarbeitende an Standorten in der Schweiz und Deutschland. Ein Netzwerk von mehr als 50 Vertretungen stellt die weltweite Präsenz sicher.

Fertigung von Kombi-Fässern im Werk Reiden



Entwicklungskompetenz mit industriellem Know-how

Kaum etwas in unserer technischen Welt ist so gut, dass man es nicht besser machen könnte. Schneller, effizienter, intelligenter oder einfach völlig anders.

Deshalb entwickelt und erprobt Müller Packaging mit eigener Konstruktionsabteilung und eigenem Werkzeugbau laufend neue Verpackungslösungen sowie Produktionstechniken und verbindet diese mit dem über die Jahre gewachsenen industriellen Know-how. Nicht um der Technik willen, sondern mit dem Anspruch praxisingerechte Lösungen für die Industrie zu finden, die in ihrer Anwendung einfach und wirtschaftlich sind.

Müller Packaging entwickelt und produziert ihre Gebinde in bewährter Schweizer Qualität. Die Mitarbeitenden wissen, dass dieser hohe Standard jeden Tag gepflegt werden muss.

Die bestmögliche Qualität erzielen die Werke in Münchenstein und Reiden durch eine auftragsbezogene Fertigung – sozusagen «frisch ab Presse» und just-in-time geliefert.

Ein grosses Rohstofflager sichert die kontinuierliche Produktion ohne Versorgungslücken. Auch das macht Müller Packaging zum verlässlichen Partner.

Fertigung von konischen Trommeln im Werk Münchenstein



Ein Sortiment für alle Fälle

Umfassende Lösungen für Gefahrgüter

Müller Packaging leistet mit qualitativ hochstehenden Industrieverpackungen einen wichtigen Beitrag zum sicheren Handling und globalen Transport von Gefahrgütern.

Ob das Füllgut flüssig, fest, korrosiv, aggressiv, permeierend oder in anderem Umfang schädlich für Mensch und Umwelt ist, Müller-Fässer bieten vielfältigen Schutz durch die jeweils optimal gewählten Materialien und Komponenten.

Mit einer betriebsinternen UN-Bauartprüfstelle garantiert Müller Packaging in wiederkehrenden Prüfungen, dass alle Gebinde jederzeit den strengen Bau- und Prüfvorschriften für Verpackungen entsprechen und sich für den sicheren Transport von Gefahrgütern der Verpackungsklassen I, II und III eignen.

Neuentwicklungen oder spezielle Kundenausführungen werden innert kürzester Zeit einer detaillierten Zulassungsprüfung unterzogen, wodurch entsprechende Kundenwünsche zeitnah in eine Serienfertigung überführt werden.



Aus Überzeugung für die Umwelt

Nachhaltige Qualität, die sich auszahlt

Müller Packaging tritt konsequent für den Schutz der Umwelt ein: von der Entwicklung über die Fertigung und Logistik bis zur Entsorgung. Die umweltverträgliche Produktion der innovativen Verpackungen aus Stahl und Fibre ist Teil des umfassenden Qualitätsverständnisses.

Recyclbare Materialien, problemlos zu entsorgende Komponenten, umweltverträgliche Lacke und saubere Fertigungsverfahren gehören genauso zum Standard wie Konstruktionen für optimales Entleeren.

Auch bei der Beschaffung von Stahl setzt Müller Packaging auf Qualitätsführer im zentraleuropäischen Raum, welche um bis zu 20 Prozent tiefere CO₂-Emissionen als ihre Mitbewerber ausweisen.

Durch kontinuierliche Prozessoptimierung werden Emissionen reduziert, die Energieeffizienz maximiert und die Ressourcen geschont. Dies stets im konstruktiven Dialog mit Kunden und Behörden.

Umfangreiche Zertifizierungen

Müller Packaging ist seit 1989 nach ISO 9001 zertifiziert. Das Qualitätsmanagement wurde seither mit Zertifizierungen nach ISO 14001 (Umweltmanagement) sowie OHSAS 18001 (Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutz) ergänzt.

Als weltweit erster Stahlfasshersteller ist Müller Packaging im 2015 nach der internationalen Norm FSSC 22000 zertifiziert worden, einem Standard für Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit.



Sicherer Transport für flüssige Güter

Flüssige Gefahrgüter stellen bei Transport oder Handling besondere Anforderungen an die Sicherheit. Das Spundfässer-Sortiment von Müller Packaging ist speziell darauf ausgelegt.

Es bietet unterschiedliche Ausführungen: von klein bis gross, mit verschiedenen Innen- und Aussenbeschichtungen, mit Traggriffen auf der Seite oder auf dem Oberboden, mit glattem oder gewelltem Mantel, mit oder ohne Rollsicken.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- unterschiedliche Grössen von 2.5 bis 215 Liter
- verschiedene Ausführungen (innen und aussen lackiert, verzinkt, Edelstahl)
- UN-Zulassungen für flüssige und sich verfestigende Stoffe
- diverse Sickenbilder
- Sonderverschlüsse auf Wunsch
- vielfältige Möglichkeiten für Siebdruck

Allroundverpackung für alle Bedürfnisse

Deckelfässer sind eine vielseitige Verpackungslösung für feste sowie bei Bedarf auch für flüssige Güter. Alle Ausführungen sind dank der speziellen Formgebung der Trommel oder des Spannringes stapelbar. Die konischen Ausführungen können zudem in leerem Zustand platzsparend ineinander gestapelt werden, was sich positiv auf die Lager- und Logistikkosten auswirkt.

Der Fassmantel ist erhältlich mit oder ohne Sicke, wobei bei den Sicken zwischen Rollsicken, Stapelsicken, Breitsicken oder Jumbosicken gewählt werden kann. Die Spannringe sind mit Aussenhebelverschluss mit Plombiermöglichkeit ausgestattet. Als Option sind Jet-Ringe für vollautomatisches Verschliessen erhältlich. In den Deckeln sind wahlweise Verschraubungen oder Gasanschlüsse verfügbar.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- unterschiedliche Grössen von 15 bis 215 Liter
- Varianten zylindrisch oder konisch
- verschiedene Ausführungen (innen und aussen lackiert, verzinkt, Edelstahl)
- UN-Zulassungen für flüssige und feste Stoffe
- diverse Sickenbilder
- Verschraubungen im Deckel möglich
- vielfältige Möglichkeiten für Siebdruck

Doppelter Schutz in einem Fass

Kombifässer vereinen die Vorzüge verschiedener Materialien und bieten maximalen Schutz durch doppelten Behälter: aussen Stahlfass, innen HDPE-Einstellbehälter.

So wird die Stabilität, Sicherheit und der Permeationsschutz von Stahl ergänzt durch Korrosionsfreiheit, chemische Beständigkeit und Sauberkeit von Kunststoffverpackungen.

Durchdachte Verbindungen sowie spezielle Abdichtungen zwischen Einstellbehälter und Stahlfass verhindern ein Austreten von Flüssigkeiten oder Dämpfen.

Zum Schutz der Umwelt können beide Materialien voneinander getrennt recycelt werden.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- unterschiedliche Grössen von 12 bis 217 Liter
- Einstellbehälter in HDPE
- UN-Zulassungen für flüssige und sich verfestigende Stoffe
- verschiedene Sickenbilder
- Sonderverschlüsse auf Wunsch
- vielfältige Möglichkeiten für Siebdruck
- hochreine Ausführung

Einfach, aber effektiv

Fibretrommeln bieten eine kostengünstige Alternative für die Verpackung und den Transport von Schüttgütern.

Die UN-bauartgeprüften Trommeln werden in mehrschichtigen Parallelwicklungen hergestellt und mit Böden und Deckeln aus verzinktem Stahl ergänzt.

Auf Wunsch sind wetterfeste Ausführungen mit oder ohne Innensack, Innenkaschierungen mit Silikon- oder Aluminiumpapier sowie verschiedenen Aussenfarben erhältlich.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- unterschiedliche Grössen von 12 bis 250 Liter
- UN-Zulassungen für feste Stoffe
- wetterfeste Ausführungen mit PE-Sperrschicht
- mit oder ohne Innensack
- innenkaschierte Ausführungen möglich

Müller Packaging kann auch anders

Neben den bewährten und häufig normierten Standardgebinden führt Müller Packaging ein breites Sortiment an Spezialausführungen. Dieses reicht von kundenspezifischen Speziallösungen, technischen Einbauteilen, Deckeln mit Sonderanschlüssen bis zu Kleinstgebinden für Rückstell- oder Stabilitätsbedarfe.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- individuelle Beratung und Projektbegleitung
- grosse Fertigungskompetenz
- eigene Konstruktionsabteilung und eigener Werkzeugbau
- kurze Realisierungszeiten



Das Müller-Bergungsfass

Die sichere Lösung im Schadenfall

Wenn ein Gebinde Schaden nimmt und leckt, kommt das robuste Müller-Bergungsfass zum Einsatz. Mit einfacher Handhabung kann es havarierte Fässer aufnehmen und einen effektiven Schutz bieten.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- Ausführungen in 307 oder 427 Liter
- spezielle UN-Zulassung für flüssige Stoffe
- rasche Schadensbegrenzung
- ab Lager erhältlich



Umsichtige Unternehmensführung zum Kundenwohl

KUNDENFOKUS

- innovativer und zuverlässiger Lösungsanbieter
- Nachhaltigkeit durch Kundenberatung und -pflege
- Anstreben von langjährigen und von gegenseitiger Wertschätzung geprägten Partnerschaften
- ausserordentlicher Service als Standard

QUALITÄTSZERTIFIKATE

- Qualitätsmanagement nach ISO 9001
- Umweltmanagement nach ISO 14001
- Arbeitssicherheit OHSAS 18001
- Food Safety System-Zertifizierung FSSC 22000

QUALITÄTSMANAGEMENT

- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept bei der Herstellung von Lebensmittelverpackungen
- Betrieb eines eigenen Qualitätssicherungslabors
- durchgehende In-Prozess- und Auslieferprüfungen
- breites Sortiment an UN-bauartgeprüften Gebinden verschiedenster Bauformen

UMWELTMANAGEMENT

- Einhalten der Gesetze und relevanten Normen zur Verhütung von Umweltbelastungen
- thermische Abluftreinigung zur Minimierung der Emissionen
- Verwendung der Prozessabwärme zu Heizzwecken
- eigene Stromerzeugung (Solaranlage) und damit teilweise Selbstversorger

Qualitätskontrolle: In-Prozess-Kontrolle in der Linienfertigung



Müller Group.

From Packaging to Processing.



MVM Pack-Holding AG
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
group@mueller-group.com



**Gefahrgutverpackungen, Fässer
aus Feinblech, Edelstahl und Fibre.**

Müller AG Verpackungen
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
packaging@mueller-group.com



**Industrieverpackungen und
Formteile aus Kunststoff.**

Müller AG Plastics
Falkensteinerstrasse 4
4132 Muttenz
Schweiz
T +41 61 467 93 93
F +41 61 467 93 99
plastics@mueller-group.com



Systemtechnik und Produkthandling.

Müller GmbH
Industrieweg 5
79618 Rheinfelden
Deutschland
T +49 7623 969 0
F +49 7623 969 69
processing@mueller-group.com



**Reinigungsanlagen für
Forschung und Produktion.**

Müller AG Cleaning Solutions
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 14 00
F +41 61 416 14 90
cleaning@mueller-group.com



Förder- und Robotertechnik.

Müller AG Intralogistics
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
intralogistics@mueller-group.com